

Алматы (7273)495-231
 Ангарск (3955)60-70-56
 Архангельск (8182)63-90-72
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Благовещенск (4162)22-76-07
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Владикавказ (8672)28-90-48
 Владимир (4922)49-43-18
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Коломна (4966)23-41-49
 Кострома (4942)77-07-48
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Курган (3522)50-90-47
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Ноябрьск (3496)41-32-12
 Новосибирск (383)227-86-73

Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Петрозаводск (8142)55-98-37
 Псков (8112)59-10-37
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Саранск (8342)22-96-24
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
 Тамбов (4752)50-40-97
 Тверь (4822)63-31-35
 Тольятти (8482)63-91-07
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)33-79-87
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Улан-Удэ (3012)59-97-51
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Чебоксары (8352)28-53-07
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Чита (3022)38-34-83
 Якутск (4112)23-90-97
 Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

Эл. почта: hmz@nt-rt.ru || Сайт: <https://hypertherm.nt-rt.ru>



HyPerformance® Plasma HPR400XD®

Система HPR400XD обеспечивает непревзойденные характеристики HyperPerformance для резки низкоуглеродистой стали, а также резки нержавеющей стали в тяжелом цикле и резки алюминия.

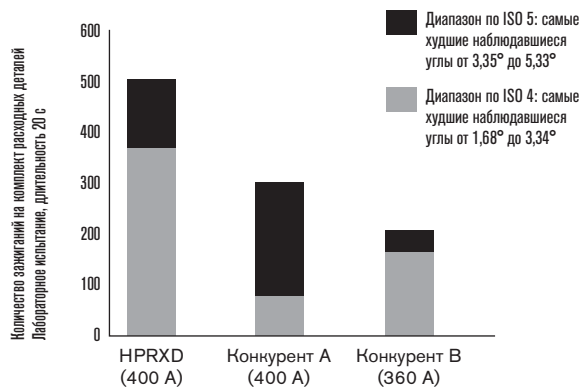
Толщина резки низкоуглеродистой стали	
Без образования окалины*	38 мм
Промышленный прожиг	50 мм
Максимальная толщина резки	80 мм
Толщина резки нержавеющей стали	
Промышленный прожиг	45 мм
Максимальная толщина прожига**	75 мм
Отрезная резка	80 мм
Толщина резки алюминия	
Промышленный прожиг	38 мм
Максимальная толщина резки	80 мм

*На работу без образования окалины может влиять функция обработки и тип материала.

**Для прожига материала максимальной толщины требуется автоматическая система управления подачей газа и процесс управляемого перемещения. Подробную информацию см. в технической документации.

Качество резки в течение срока службы (400 А)

Низкоуглеродистая сталь 25 мм



управления подачей газа и процесс управляемого перемещения. Подробную информацию см. в технической документации.

Превосходное качество и однородность резки

Плазменная система HyPerformance обеспечивает превосходное качество и однородность резки мелких деталей, что позволяет устранить затраты на вторичную обработку.

- Технология HyDefinition® позволяет выравнять и фокусировать плазменную дугу для повышения точности резки низкоуглеродистой стали толщиной до 80 мм.
- Новая технология HDi™ обеспечивает качество резки HyDefinition на тонкой нержавеющей стали толщиной от 3 до 6 мм.
- Запатентованные технологии наших систем обеспечивают более однородное качество резки в течение более длительного времени по сравнению с другими системами, представленными на рынке.

Максимальная производительность

Плазменная система HyPerformance обеспечивает максимально высокую производительность благодаря сочетанию таких преимуществ, как высокие скорости резки, короткие производственные циклы, быстрая смена режимов и высокая надежность.

Минимальные эксплуатационные затраты

Плазменная система HyPerformance позволяет сократить эксплуатационные затраты и повысить рентабельность.

- Технология LongLife® существенно продлевает срок службы расходных деталей и обеспечивает стабильно высокое качество резки HyDefinition в течение наиболее длительного периода времени.

Непревзойденная надежность

Всестороннее тестирование и более чем сорокалетний опыт работы гарантируют качество продуктов Hypertherm, на которое Вы всегда можете рассчитывать.

Превосходное качество резки низкоуглеродистой и нержавеющей стали



Технические характеристики

Значения входного напряжения (3-ф.) и силы тока	В перем. тока	Гц	А
	200/208	50/60	262/252
	220	50/60	238
	240	60	219
	380	50/60	138
	400	50/60	131
	440	50/60	120
	480	60	110
600	60	88	
Выходное напряжение	200 В пост. тока		
Выходной ток	400 А		
Рабочий цикл	100 % при 40 °С на мощности 80 кВт		
Коэффициент мощности	0,98 при выходной мощности 80 кВт		
Максимальное напряжение холостого хода	360 В пост. тока		
Размеры	118 см В, 88 см Ш, 126 см Д		
Масса с резаком	851 кг		
Источник газа			
Плазмообразующий газ	O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, воздух, Ar		
Защитный газ	N ₂ , O ₂ , воздух, Ar		
Давление газа	8,3 бар — ручная система управления подачей газа		
	8,0 бар — автоматическая система управления подачей газа		

* F5 = 5 % H, 95 % N₂

**H35 = 35 % H, 65 % Ar



Операционные данные

Материал	Сила тока (А)	Толщина (мм)	Примерная скорость резки (мм/мин)	
Низкоуглеродистая сталь	30	0,5	5355	
O ₂ плазмообразующий		3	1160	
O ₂ защитный		6	665	
O ₂ плазмообразующий		80†	3	6145
Воздух защитный		12	1410	
		20	545	
O ₂ плазмообразующий	130†	6	4035	
Воздух защитный		10	2680	
		25	550	
O ₂ плазмообразующий	260†	10	4440	
Воздух защитный		20	2170	
		32	1135	
O ₂ плазмообразующий	400†	12	4430	
Воздух защитный		25	2210	
		50	795	
		80	180	
Нержавеющая сталь	60	3	2770	
F5 плазмообразующий		4	2250	
N ₂ защитный		5	1955	
		6	1635	
H35 и N ₂ плазмообразующие*	130†	6	1835	
N ₂ защитный		12	875	
		20	305	
H35 и N ₂ плазмообразующие*	260†	10	2190	
N ₂ защитный		12	1790	
		20	1320	
H35 плазмообразующий	400†	20	1100	
N ₂ защитный		50	400	
		60	280	
H35 и N ₂ плазмообразующие*	400†	20	1810	
N ₂ защитный		50	520	
		80	180	
Алюминий	130	6	2215	
H35 и N ₂ плазмообразующие*		12	1455	
N ₂ защитный		20	815	
N ₂ плазмообразующий*	260	12	4290	
Воздух защитный		20	1940	
		32	940	
H35 и N ₂ плазмообразующие*	400	12	5190	
N ₂ защитный		50	1000	
		80	210	

HDI

†Расходные детали поддерживают срезание кромок под углом до 45°.

Cut with confidence

- Компания Hypertherm сертифицирована по стандарту ISO 9001: 2000.
- Гарантия на всю систему Hypertherm: на резак и провода — на один год, на все остальные компоненты системы — на два года.
- Источники тока для систем плазменной резки Hypertherm разработаны с тем, чтобы обеспечивать самую высокую в отрасли производительность и энергоэффективность с показателями КПД по мощности не менее 90 % и коэффициентами электрической мощности до 0,98. Предельно высокая энергоэффективность, продолжительный срок службы расходных деталей и экономичное производство позволяют сократить использование природных ресурсов и неблагоприятное воздействие на окружающую среду.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
 Ангарск (3955)60-70-56
 Архангельск (8182)63-90-72
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Благовещенск (4162)22-76-07
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Владикавказ (8672)28-90-48
 Владимир (4922)49-43-18
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Коломна (4966)23-41-49
 Кострома (4942)77-07-48
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Курган (3522)50-90-47
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Ноябрьск (3496)41-32-12
 Новосибирск (383)227-86-73

Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Петрозаводск (8142)55-98-37
 Псков (8112)59-10-37
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Саранск (8342)22-96-24
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
 Тамбов (4752)50-40-97
 Тверь (4822)63-31-35
 Тольятти (8482)63-91-07
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)33-79-87
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Улан-Удэ (3012)59-97-51
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Чебоксары (8352)28-53-07
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Чита (3022)38-34-83
 Якутск (4112)23-90-97
 Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

Эл. почта: hmz@nt-rt.ru || Сайт: <https://hypertherm.nt-rt.ru>