Алматы (7273)495-231 Ангарск (3955)60-70-56 Архангельск (8182)63-90-72 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Благовещенск (4162)22-76-07 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Владикавказ (8672)28-90-48 Владимир (4922)49-43-18 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Коломна (4966)23-41-49 Кострома (4942)77-07-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Курган (3522)50-90-47 Липецк (4742)52-20-81 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Ноябрьск (3496)41-32-12 Новосибирск (383)227-86-73

Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Петрозаводск (8142)55-98-37 Псков (8112)59-10-37 Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Саранск (8342)22-96-24 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17 Тамбов (4752)50-40-97 Тверь (4822)63-31-35 Тольятти (8482)63-91-07 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Улан-Удэ (3012)59-97-51 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Чебоксары (8352)28-53-07 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Чита (3022)38-34-83 Якутск (4112)23-90-97 Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

Эл. почта: hmz@nt-rt.ru || Сайт: https://hypertherm.nt-rt.ru

MAX200

Общая информация

При отправке MAX200 с завода-изготовителя (в конфигурации для резки низкоуглеродистой стали) производится подключение воздуха к отверстиям для впуска плазмообразующего и защитного газов от одного регулятора давления/фильтра. Регулятор обеспечивает подачу воздуха в систему при необходимом давлении.

При отправке MAX200 с завода-изготовителя производится подсоединение воздуха к отверстию для впуска **ПЛАЗМООБРАЗУЮЩЕГО** и **ЗАЩИТНОГО ГАЗОВ** от регулятора давления/фильтра.

Стандартный фильтр электромагнитных помех для всех источников тока 400 В, соответствующих нормам EC (073200 и 073213), соответствует требованиям EC по фильтрации входного напряжения. Информация о порядке подсоединения входного напряжения к фильтру, о номерах деталей применительно к источникам тока для стран EC приведена в Приложении D.

Техническое описание продукта

Источники тока МАХ200

МАХ200 представляет собой источник тока с вторичным инвертором постоянного тока, предназначенный для постоянной подачи регулируемой силы тока в пределах от 40 A до 200 A. Источник соответствует следующим техническим условиям:

Максимальное напряжение холостого хода Выходной ток Выходное напряжение Номинальная мощность рабочего цикла	40–200 A 150 В пост. тока
Входная мощность # 073002*# # 073020**	240/480 В перем. тока, 3Ø, 60 Гц, 90/45 А
# 073003* # 073021**	600 В перем. тока, 3Ø, 60 Гц, 36 А
# 073004* # 073022**	208 В перем. тока, 3Ø, 60 Гц, 104 A
# 073005* # 073023**	220/380/415 В перем. тока, 3Ø, 50 Гц, 98/57/52 А
# 073026* # 073024**	200 В перем. тока, 3Ø, 50 Гц, 108 A
# 073036*	500 В перем. тока, 3Ø, 50 Гц, 43 А

073039**

Размеры		
Ширина	71 см	
Высота		
	109 см с роликами	
Глубина		
	127 см с ручкой	
Bec	780 фунтов	
	••	
Охлаждение	Воздух принудительной подачи (класс F)	
* Источник тока MAX200— механизированный резак без конфигурации ТНС (регулировки высоты резака) ** Источник тока MAX200— механизированный резак с конфигурацией ТНС		
Требования к газу		
Тип газа/качество газа	Воздух (сжатый)/чистый, сухой, обезжиренный	
	Кислород (жидкий)/99,5%	
	Азот (жидкий)/99,995%	
	Диоксид угдерода (сжатый или жидкий)/ 99,5%	
Плазмообразующие газы		
	Аргон/водород (Н35 = 35% водорода/65% аргона)	
Защитные газы		
Поток плазмообразующего газа		
	70 куб.фут/час (Н35), 72 куб.фут/час (О ₂)	
Поток защитного газа	220 куб.фут/час (CO ₂), 280 куб.фут/час (воздух),	
	290 куб.фут/час (N ₂)	
Давление плазмообразующего газа на входе	90/120 фунт/кв.дюйм (динамическое)	
Давление защитного газа на входе	90 фунт/кв.дюйм (динамическое)	
Давление плазмообразующего газа		
(при испытаниях/рабочее)	13/48, 22/48 фунт/кв.дюйм (воздух); 13/44,	
	15/48 фунт/кв.дюйм (О ₂); 15/35,	
	17/37 фунт/кв.дюйм (N ₂); 23/56 фунт/кв.дюйм (H35)	
Давление защитного газа	70 фунт/кв.дюйм	
Емкость бака охлаждающей		
жидкости резака	11 л; информация о технических условиях,	

Источники тока, соответствующие нормам ЕС

Ниже перечислены технические условия применительно к источникам тока 400 В СЕ, 3-ф., 50 Гц (073200 и 073213). Данные источники тока, соответствующие нормам ЕС, соответствуют всем перечисленным выше техническим условиям для источников тока, поставляемых за пределы ЕС. Информация по требованиям к электромагнитной совместимости, подсоединениям силовых кабелей, а также по деталям, относящимся к источникам тока МАХ200, которые соответствуют нормам ЕС, представлена в Приложении D.

указаниях и мерах предосторожности при обращении с охлаждающей жидкостью представлена в Разделе 3

«Система охлаждающей жидкости резака».

Входная мощность (входное напряжение (J_1) х входной ток (I_1)):
№ 073200 (без THC)	400 В перем. тока, 3Ø, 50 Гц, 56 А
№ 073200 (c THC)	400 В перем. тока, 3Ø, 50 Гц, 56 А
Размеры	
Высота	104 см без роликов
	122 см с роликами
Bec	363 кг

Механизированный резак МАХ200

Механизированный резак МАХ200 соответствует следующим техническим условиям:

Максимальная толщина резки	2 дюйма
аксимальный ток при 100% рабочем цикле	200 A
Поток плазмообразующего газа	66 куб.фут/час (воздух), 60 куб.фут/час (N_2),
	70 куб.фут/час (H35), 72 куб.фут/час (O ₂)
Поток защитного газа	220 куб.фут/час (CO_2), 280 куб.фут/час (воздух),
	290 куб.фут/час (N ₂)
Скорость потока охлаждающей воды	0,8 гал/мин
Bec	1,13 kg

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231 Ангарск (3955)60-70-56 Архангельск (8182)63-90-72 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Благовещенск (4162)22-76-07 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Владикавказ (8672)28-90-48 Владимир (4922)49-43-18 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Коломна (4966)23-41-49 Кострома (4942)77-07-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Курган (3522)50-90-47 Липецк (4742)52-20-81 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Ноябрьск (3496)41-32-12 Новосибирск (383)227-86-73

Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Петрозаводск (8142)55-98-37 Псков (8112)59-10-37 Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Саранск (8342)22-96-24 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17 Тамбов (4752)50-40-97 Тверь (4822)63-31-35 Тольятти (8482)63-91-07 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Улан-Удэ (3012)59-97-51 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Чебоксары (8352)28-53-07 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Чита (3022)38-34-83 Якутск (4112)23-90-97 Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

Эл. почта: hmz@nt-rt.ru || Сайт: https://hypertherm.nt-rt.ru