

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

Эл. почта: hmz@nt-rt.ru || Сайт: <https://hypertherm.nt-rt.ru>

Powermax105

Сведения о безопасности

Перед настройкой и эксплуатацией данной системы Hypertherm ознакомьтесь с важной информацией о безопасности в отдельном *Руководстве по безопасности и нормативному соответствию*, включенном в комплект поставки системы.

Описание системы

Powermax105 — это портативная система ручной и механизированной плазменной резки с током 105 А, которая подходит для широкого спектра применений. В системе Powermax для резки электропроводящих металлов (например, низкоуглеродистой и нержавеющей стали и алюминия) используется воздух или азот. Технология Smart Sense™ автоматически корректирует давление газа в зависимости от режима и длины провода резака для обеспечения оптимальной резки.

Powermax105 может выполнять резку листа толщиной до 38 мм и прожигать лист материала толщиной до 22 мм. Технология FastConnect™ обеспечивает подключение резака к источнику тока с помощью простой нажимной кнопки для быстрой замены резака.

Стандартная система Powermax для ручной резки включает в себя ручной резак Duramax™ серии 75°, контейнер с расходными деталями, а также рабочий кабель. Справочные материалы включают в себя следующее: руководство оператора, карта быстрой настройки, регистрационная карта, установочный DVD-диск, а также руководство по безопасности.

Стандартная система Powermax для механизированной резки включает в себя полноразмерный механизированный резак Duramax™ серии 180°, контейнер с расходными деталями, рабочий кабель, а также подвесное устройство удаленного пуска. Справочные материалы включают в себя следующее: руководство оператора, карта быстрой настройки, регистрационная карта, установочный DVD-диск, а также руководство по безопасности.

Свяжитесь с вашим дистрибьютором Hypertherm для получения информации об иных конфигурациях системы. Вы можете заказать дополнительные дизайны резаков, расходные детали и вспомогательные детали, например шаблоны плазменной резки. Список запасных и поставляемых отдельно деталей представлен в разделе *Детали*.

Источники тока Powermax105 поставляются без вилки на сетевом кабеле. Дополнительная информация представлена в разделе *Настройка источника тока*.

Примечание. Некоторые модели систем, имеющих сертификаты CCC, поставляются без сетевого кабеля.

Линейка трехфазных систем Powermax105 включает в себя модели, которые указаны ниже.

- Модель CSA на 200–600 В — это универсальный источник тока, который может самостоятельно настраиваться на работу с напряжениями переменного тока от 200 до 600 В.
- Модель CE на 230–400 В — источник тока, который может самостоятельно настраиваться на работу с напряжениями переменного тока от 230 до 400 В.
- Модель CCC на 380 В/Модель CE на 230–400 В — источник тока, который может самостоятельно настраиваться на работу с напряжениями переменного тока от 230 до 400 В.

Примечание. В целях соответствия требованиям сертификата CE следует использовать комплект сетевого шнура 228886.

- Модель CE на 400 В предназначена для работы исключительно с напряжением 400 В.
- Модель CCC на 380 В предназначена для работы исключительно с напряжением 380 В.

Поиск информации

В данном разделе указаны технические характеристики системы, такие как размер, масса, подробные технические условия по электропитанию и скорости резки. Информацию по:

- требованиям по настройке, включая требования по питанию и заземлению, конфигурациям сетевого кабеля, требованиям к удлинителям и рекомендациям в отношении генераторов см. в разделе *Настройка источника тока*.
- расходным деталям для ручных и механизированных резаков, технологическим картам резки а также настройке резаков см. в разделах *Настройка ручного резака* или *Настройка механизированного резака*.
- органам управления и светодиодам, процедурам для эксплуатации системы, а также советы по повышению качества резки см. в разделах *Основы эксплуатации системы*, *Ручная резка* и *Механизированная резка*.

В руководство также входят разделы по поиску и устранению неисправностей, а также заказу деталей для Вашей системы.

Данные по массе деталей (системы на 105 А)

	200–600 В CSA	230–400 В CE	400 В CE	380 В CCC	380 В CCC/ 230–400 В CE
Источник тока	40 кг	39 кг	35 кг	С сетевым шнуром 35 кг Без сетевого шнура 34 кг	Без сетевого шнура 36 кг
С ручным резаком с длиной провода 7,6 м и рабочим проводом длиной 7,6 м	45 кг	45 кг	41 кг	С сетевым шнуром 41 кг Без сетевого шнуром 39 кг	Без сетевого шнура 42 кг

Ручной резак 7,6 м	3,3 кг
Ручной резак 15 м	5,9 кг
Ручной резак 23 м	8,4 кг

Механизированный резак 4,6 м	2,4 кг
Механизированный резак 7,6 м	3,4 кг
Механизированный резак 11 м	4,5 кг
Механизированный резак 15 м	6,2 кг
Механизированный резак 23 м	8,7 кг

Рабочий провод 7,6 м	2,4 кг
Рабочий провод 15 м	4,4 кг
Рабочий провод 23 м	6,1 кг

Номинальные параметры питания Powermax105

Номинальное напряжение холостого хода (U_0)	200–600 В CSA 230–400 В CE 380 В CCC/230–400 В CE 400 В CE 380 В CCC	300 В пост. тока 288 В пост. тока 288 В пост. тока 292 В пост. тока 280 В пост. тока
Выходная характеристика ¹	Падающая	
Номинальный выходной ток (I_2)	30–105 А	
Номинальное выходное напряжение (U_2)	160 В пост. тока	
Рабочий цикл при 40 °С	200–600 В CSA Модель CE на 230–400 В или модель CCC на 380 В/ CE на 230–400 В 400 В CE 380 В CCC	80 % при 105 А, 480–600 В, 3-ф. 70 % при 105 А, 240 В, 3-ф. 54 % при 105 А, 208 В, 3-ф. 50 % при 105 А, 200 В, 3-ф. 100 % при 94 А, 480–600 В, 3-ф. 100 % при 88 А, 240 В, 3-ф. 100 % при 77 А, 208 В, 3-ф. 100 % при 74 А, 200 В, 3-ф. 80 % при 105 А, 400 В, 3-ф. 70 % при 105 А, 230 В, 3-ф. 100 % при 94 А, 400 В, 3-ф. 100 % при 88 А, 230 В, 3-ф. 80 % при 105 А, 400 В, 3-ф. 100 % при 94 А, 400 В, 3-ф. 80 % при 105 А, 380 В, 3-ф. 100 % при 94 А, 380 В, 3-ф.
Диапазон рабочих температур	от –10° до 40 °С	
Температура хранения	от –25° до 55 °С	
Коэффициент мощности	200–600 В CSA, 3-ф. 0,94–0,77 230–400 В CE, 3-ф. 0,94–0,92 380 В CCC/230–400 В CE, 3-ф. 0,94–0,92 400 В CE, 3-ф. 0,94 380 В CCC, 3-ф. 0,94	
R_{sce} — отношение КЗ (только для моделей CE)	U_1 — среднеквадратичное значение напряжения перем.тока, 3-ф.	R_{sce}
	230–400 В CE 400 В CE	275 230

Технические условия резки с использованием Powermax105

Толщина ручной резки (толщина материала)	
Рекомендуемая толщина резки при скорости 500 мм/мин *	32 мм
Рекомендуемая толщина резки при скорости 250 мм/мин *	38 мм
Предельная толщина при скорости 125 мм/мин *	50 мм
Толщина прожига (толщина материала)	
Толщина прожига для ручной или механизированной резки с программируемой системой регулировки высоты резака	22 мм
Толщина прожига для механизированной резки без программируемой системы регулировки высоты резака	20 мм
Максимальная скорость резки** (углеродистая сталь)	
6 мм	5600 мм/мин
12 мм	2400 мм/мин
20 мм	1300 мм/мин
25 мм	760 мм/мин
32 мм	510 мм/мин
Производительность строжки	
Скорость съема металла на низкоуглеродистой стали (65 A)	4,8 кг/ч
Скорость съема металла на низкоуглеродистой стали (85 A)	8,8 кг/ч
Скорость съема металла на низкоуглеродистой стали (105 A)	9,8 кг/ч
Масса резаков серии Digatax (см. страницу 1-5 Данные по массе деталей (системы на 105 A))	
Информация по рабочему циклу и напряжению (см. страницу 1-6 Номинальные параметры источника тока Powermax105)	

* Скорости для указанной толщины не обязательно являются максимальными значениями. Они представляют собой скорости, на которые необходимо выйти для работы с данной толщиной материала.

** Максимальная скорость резки определяется по результатам лабораторных испытаний Hypertherm. Фактическая скорость резки может меняться в зависимости от конкретного применения.

Классификация EMC CISPR 11 (только модели CE) ⁴		Класс A
Входное напряжение (U_1)/ входной ток (I_1) при номинальном выходе ($U_2 \text{ МАХ}$, $I_2 \text{ МАХ}$) (Дополнительные сведения см. в разделе <i>Настройка источника тока.</i>)	200–600 В CSA	200/208/240/480/600 В, 3-ф., 50/60 Гц 58/56/49/25/22 А
	380 В CCC/ 230–400 В CE ^{2,3}	230–400 В, 3-ф., 50/60 Гц 50/29 А
	230–400 В CE ^{2,3}	230–400 В, 3-ф., 50/60 Гц 50/29 А
	400 В CE ^{3,5}	400 В, 3-ф., 50/60 Гц 28 А
	380 В CCC	380 В, 3-ф., 50/60 Гц 30 А
Тип газа	Воздух	Азот
Качество газа	Чистый, сухой, обезжиренный, согласно стандарту ISO 8573-1, класс 1.2.2	Степень чистоты 99,95 %
Рекомендуемые скорость потока и давление газа на входе	Резка: 220 ст. л/мин при 5,9 бар Строжка: 230 ст. л/мин при 4,8 бар	

¹ Определяется как график зависимости выходного напряжения от выходного тока.

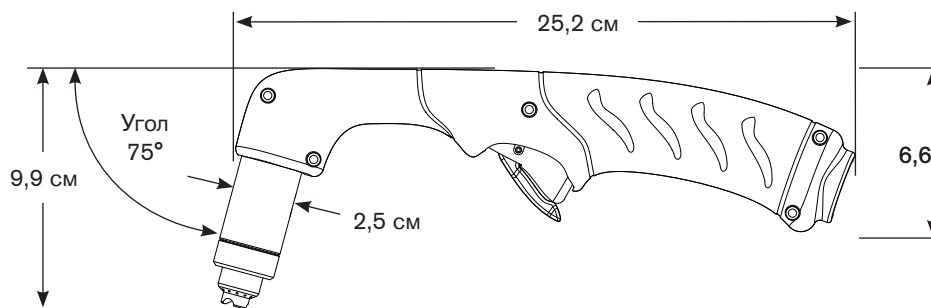
² Оборудование соответствует требованиям стандарта МЭК 61000-3-12 при условии, что мощность короткого замыкания S_{sc} больше или равна 5528 кВА в точке сопряжения питания системы и сети общего пользования. Ответственность за обеспечение (при необходимости — с согласованием с оператором распределительной сети) подключения оборудования только к источнику тока с мощностью короткого замыкания S_{sc} не менее 5528 кВА возлагается на монтажный или эксплуатационный персонал.

³ Настоящее изделие отвечает техническим требованиям стандарта МЭК 61000-3-3 и на него не распространяется пункт о подключении при определенных условиях.

⁴ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Данное оборудование класса A не предназначено для использования в жилых помещениях, в которых электропитание подается по низковольтной электросети общего пользования. Возможны проблемы с обеспечением электромагнитной совместимости в этих местах ввиду кондуктивных и излучаемых помех.

⁵ Оборудование соответствует требованиям стандарта МЭК 61000-3-12 при условии, что мощность короткого замыкания S_{sc} больше или равна 4462 кВА в точке сопряжения питания системы и сети общего пользования. Ответственность за обеспечение (при необходимости — с согласованием с оператором распределительной сети) подключения оборудования только к источнику тока с мощностью короткого замыкания S_{sc} не менее 4462 кВА возлагается на монтажный или эксплуатационный персонал.

Размеры ручного резака Duramax 75°



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

Эл. почта: h mz@nt-rt.ru || Сайт: <https://hypertherm.nt-rt.ru>