

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73

Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Саранск (8342)22-96-24  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35  
Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

Эл. почта: [h mz@nt-rt.ru](mailto:h mz@nt-rt.ru) || Сайт: <https://hypertherm.nt-rt.ru>

## Powermax125

### Сведения о безопасности

Перед работой с любым оборудованием Hypertherm ознакомьтесь с важными сведениями о безопасности в отдельном *Руководстве по безопасности и нормативному соответствию* (80669С), которое поставляется вместе с продуктом.

### Powermax125 Описание системы

Powermax125 — это портативная система ручной и механизированной плазменной резки с током 125 А, которая подходит для широкого спектра применений. В системе Powermax для резки электропроводящих металлов (например, низкоуглеродистой и нержавеющей стали и алюминия) используется воздух или азот. Технология Smart Sense™ автоматически корректирует давление газа в зависимости от режима и длины провода резака для обеспечения оптимальной резки.

Powermax125 рекомендуется для металлов толщиной до 44 мм, может выполнять резку материалов толщиной до 57 мм и прожиг материалов толщиной до 25 мм. Технология FastConnect™ обеспечивает подключение резака к источнику тока с помощью простой нажимной кнопки для быстрой замены резака.

В состав типичной ручной системы Powermax125 входит ручной резак Duramax™ Nuamp 85° с начальным комплектом расходных деталей, контейнер с запасными электродами и соплами, а также рабочий кабель. Справочные материалы включают в себя следующее: руководство оператора, карта быстрой настройки, регистрационная карта, установочный DVD-диск, а также руководство по безопасности.

В состав типичной механизированной системы Powermax125 входит полноразмерный механизированный резак Duramax Nuamp 180° с начальным комплектом расходных деталей, контейнер с запасными электродами и соплами, рабочий кабель и дистанционный подвесной выключатель. Справочные материалы включают в себя следующее: руководство оператора, карта быстрой настройки, регистрационная карта, установочный DVD-диск, а также руководство по безопасности.


Свяжитесь с вашим дистрибьютором Hypertherm для получения информации об иных конфигурациях системы. Вы можете заказать дополнительные дизайны резаков, расходные детали и вспомогательные детали, например шаблоны плазменной резки. Список запасных и дополнительных частей см. в *Детали* на странице 309.

Источники тока Powermax125 моделей CSA и CE поставляются без штепсельного разъема на силовом кабеле.  
См. *Настройка источника тока* на странице 29.

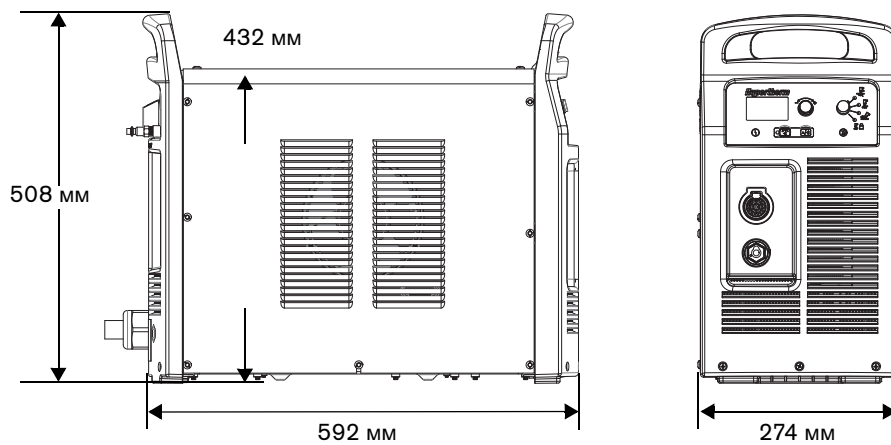
 Модели систем, имеющих сертификаты CCC, поставляются без сетевого шнура.

Линейка трехфазных систем Powermax125 включает в себя указанные ниже модели.

- 480 В CSA (только 480 В)
- 600 В CSA (только 600 В)
- 400 В CE (только 400 В)
- 380 В CCC (только 380 В)

 Чтобы обеспечить соответствие требованиям сертификата CE, установите комплект сетевого шнура 228886.

## Размеры источника тока



## Данные по массе деталей (системы на 125 А)

Таблица 1 – Масса источника тока

Напряжение	480 В CSA	600 В CSA	400 В CE	380 В CCC (без сетевого шнура)
Источник тока	41 кг	40 кг	42 кг	38 кг
С ручным резакром с длиной провода 7,6 м и рабочим проводом длиной 7,6 м	48 кг	48 кг	49 кг	45 кг

Таблица 2 – Масса резаков

Ручной резак 7,6 м	3,5 кг
Ручной резак 15 м	6,2 кг
Ручной резак 23 м	8,8 кг
Механизированный резак 7,6 м	3,7 кг
Механизированный резак 11 м	4,8 кг
Механизированный резак 15 м	6,4 кг
Механизированный резак 23 м	9,2 кг

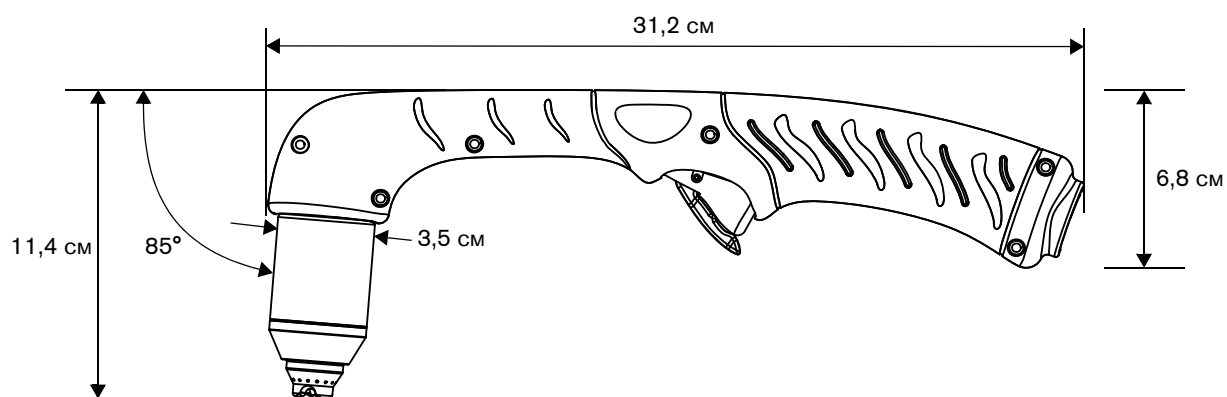
Таблица 3 – Масса рабочего кабеля

Рабочий провод 7,6 м	3,6 кг
Рабочий провод 15 м	6,6 кг
Рабочий провод 23 м	9,6 кг

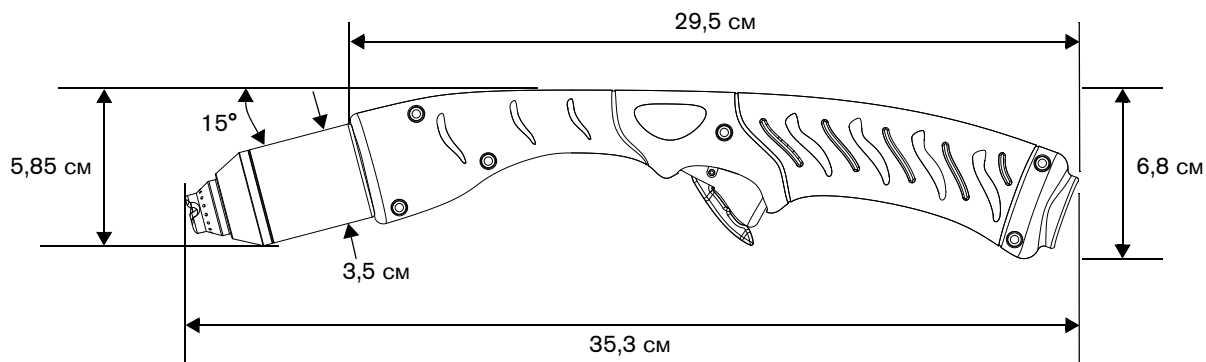
Номинальное напряжение холостого хода ( $U_0$ )	480/600 В CSA 400 В CE 380 В CCC	320 В пост. тока 305 В пост. тока 290 В пост. тока
Выходная характеристика <sup>1</sup>	Падающая	
Номинальный выходной ток ( $I_2$ )	30–125 А	
Номинальное выходное напряжение ( $U_2$ )	175 В пост. тока	
Рабочий цикл при 40 °С	480/600 В CSA 400 В CE 380 В CCC	100 % при 125 А, 480/600 В, 3-ф. 100 % при 125 А, 400 В, 3-ф. 100 % при 125 А, 380 В, 3-ф.
Диапазон рабочих температур	от –10° до 40 °С	
Температура хранения	от –25° до 55 °С	
Коэффициент мощности	0,94	
$R_{sce}$ — отношение КЗ (только модели CE)	$U_1$ — среднеквадратичное значение напряжения перем. тока, 3-ф. 400 В CE	$R_{sce}$ 250
Классификация по EMC CISPR 11 (только модели CE) <sup>2</sup>	Класс А	
Входное напряжение ( $U_1$ )/ входной ток ( $I_1$ ) при номинальном выходе ( $U_{2\text{MAX}}$ , $I_{2\text{MAX}}$ ) (См. <i>Настройка источника тока</i> на странице 29.)	480/600 В CSA	480/600 В, 3-ф., 50/60 Гц, 31/24 А
	400 В CE <sup>3,4</sup>	400 В, 3-ф., 50/60 Гц, 36 А
	380 В CC	380 В, 3-ф., 50/60 Гц, 38 А
Тип газа	Воздух	Азот
Качество газа	Чистый, сухой, обезжиренный, согласно стандарту ISO 8573-1, класс 1.2.2	Степень чистоты 99,95 %
Рекомендуемые скорость потока и давление газа на входе	Резка: 260 ст. л/мин при: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 5,9 бар для резаков с проводом 7,6 м и 15 м</li> <li>▪ 6,6 бар для резаков с проводом 23 м</li> </ul> Строжка: 212 ст. л/мин при 4,1 бар	

- 1 Определяется как график зависимости выходного напряжения от выходного тока.
- 2 Данное оборудование класса А не предназначено для использования в жилых помещениях, в которых электропитание подается по низковольтной электросети общего пользования. Возможны проблемы с обеспечением электромагнитной совместимости в этих местах ввиду кондуктивных и излучаемых помех.
- 3 Настоящее изделие отвечает техническим требованиям стандарта МЭК 61000-3-3 и на него не распространяется пункт о подключении при определенных условиях.
- 4 Оборудование соответствует требованиям стандарта МЭК 61000-3-12 при условии, что мощность короткого замыкания  $S_{sc}$  больше или равна 5363 кВА в точке сопряжения питания системы и сети общего пользования. Ответственность за обеспечение (при необходимости — с согласованием с оператором распределительной сети) подключения оборудования только к источнику тока с мощностью короткого замыкания  $S_{sc}$  не менее 5363 кВА возлагается на монтажный или эксплуатационный персонал.

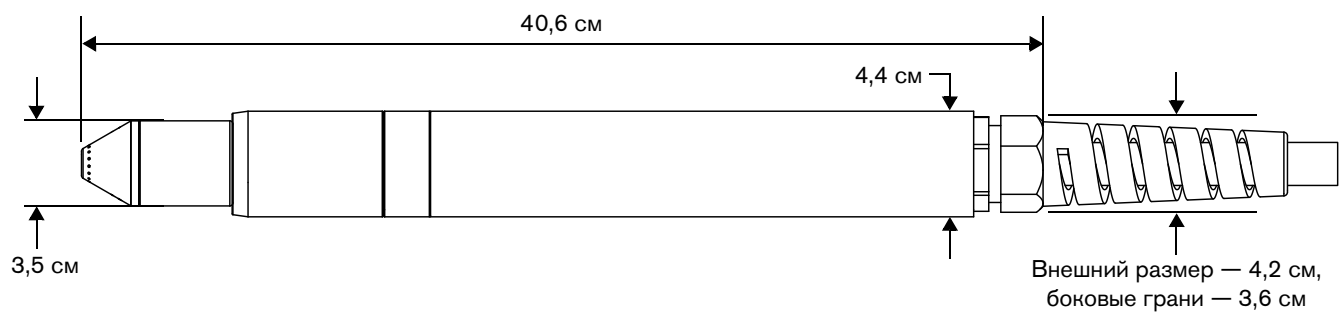
## Размеры ручного резака Duramax Нуагр 85°



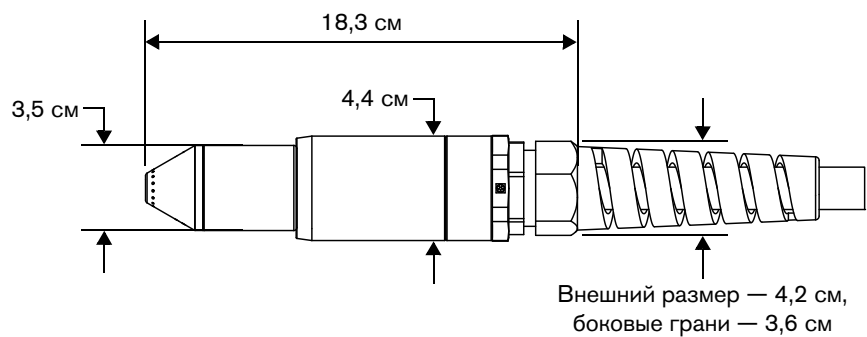
## Размеры ручного резака Duramax Нуагр 15°



## Размеры полноразмерного механизированного резака Duramax Hyamp 180°



## Размеры механизированного мини-резака Duramax Hyamp 180°



## Технические характеристики резки с использованием Powermax125

<b>Толщина ручной резки (толщина материала)</b>	
Рекомендуемая толщина резки при скорости 457 мм/мин <sup>1</sup>	38 мм
Рекомендуемая толщина резки при скорости 250 мм/мин <sup>1</sup>	44 мм
Предельная толщина при скорости 125 мм/мин <sup>1</sup>	57 мм
<b>Толщина прожига (толщина материала)</b>	
Толщина прожига для ручной или механизированной резки с программируемой системой регулировки высоты резака	25 мм
Толщина прожига для механизированной резки без программируемой системы регулировки высоты резака	22 мм
<b>Максимальная скорость резки<sup>2</sup> (низкоуглеродистая сталь)</b>	
6 мм	7160 мм/мин
10 мм	4390 мм/мин
12 мм	2950 мм/мин
16 мм	2110 мм/мин
20 мм	1470 мм/мин
22 мм	1170 мм/мин
25 мм	940 мм/мин
32 мм	610 мм/мин
38 мм	457 мм/мин
<b>Толщина строжки</b>	
Скорость съема металла на низкоуглеродистой стали (125 А)	12,5 кг/час
<b>Масса резака серии Digamax Nuatr (см. таблицу <i>Данные по массе деталей (системы на 125 А)</i> на странице 21)</b>	
<b>Информация о рабочем цикле и напряжении (см. таблицу <i>Номинальные параметры источника тока Hypertherm</i> на странице 22)</b>	

<sup>1</sup> Скорости для указанной толщины не обязательно являются максимальными значениями. Они представляют собой скорости, на которые необходимо выйти для работы с данной толщиной материала.

<sup>2</sup> Максимальная скорость резки определяется по результатам лабораторных испытаний Hypertherm. Фактическая скорость резки может меняться в зависимости от конкретного применения.

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73

Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Саранск (8342)22-96-24  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35  
Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

Эл. почта: [h mz@nt-rt.ru](mailto:h mz@nt-rt.ru) || Сайт: <https://hypertherm.nt-rt.ru>