

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

Эл. почта: hmz@nt-rt.ru || Сайт: <https://hypertherm.nt-rt.ru>

Powermax30 XR

Сведения о безопасности

Перед работой с любым оборудованием Hypertherm ознакомьтесь с важными сведениями о безопасности в отдельном документе *Руководство по безопасности и нормативному соответствию* (80669C), которое поставляется вместе с продуктом.

Описание системы

Powermax30 XR — это портативная система ручной и механизированной плазменной резки с током 30 А, которая подходит для широкого спектра применений. Для резки электропроводящих металлов (например, низкоуглеродистой и нержавеющей стали и алюминия) здесь используется воздух или азот. Данная система может выполнять резку листа толщиной до 16 мм и прожигать лист материала толщиной до 6 мм.

Powermax30 XR поставляется в нескольких разных конфигурациях, зависящих от региона. Типовые компоненты любой конфигурации:

- 1 полный набор (стандартных) расходных деталей общего назначения (предварительно установленных на ручном резане Duramax™ LT) для стандартной резки:
 - 1 электрод
 - 1 завихритель
 - 1 сопло
 - 1 кожух
 - 1 экран
- 1 дополнительное сопло общего назначения
- 1 дополнительный электрод
- Расходные детали FineCut® для точной резки:
 - 1 сопло FineCut
 - 1 дефлектор FineCut

- 1 фитинг линии подачи воздуха для данного региона:
 - Промышленное взаимозаменяемое быстросъемное сопло на 1/4 дюйма со стандартной трубной резьбой (модели CSA)
 - Адаптер с британской трубной резьбой G-1/4 с британской трубной цилиндрической резьбой на 1/4 дюйма со стандартной трубной резьбой (модели CE и CCC)
- Ремень для переноски
- Руководство оператора
- Руководство по безопасности и нормативному соответствию
- Карта быстрой настройки



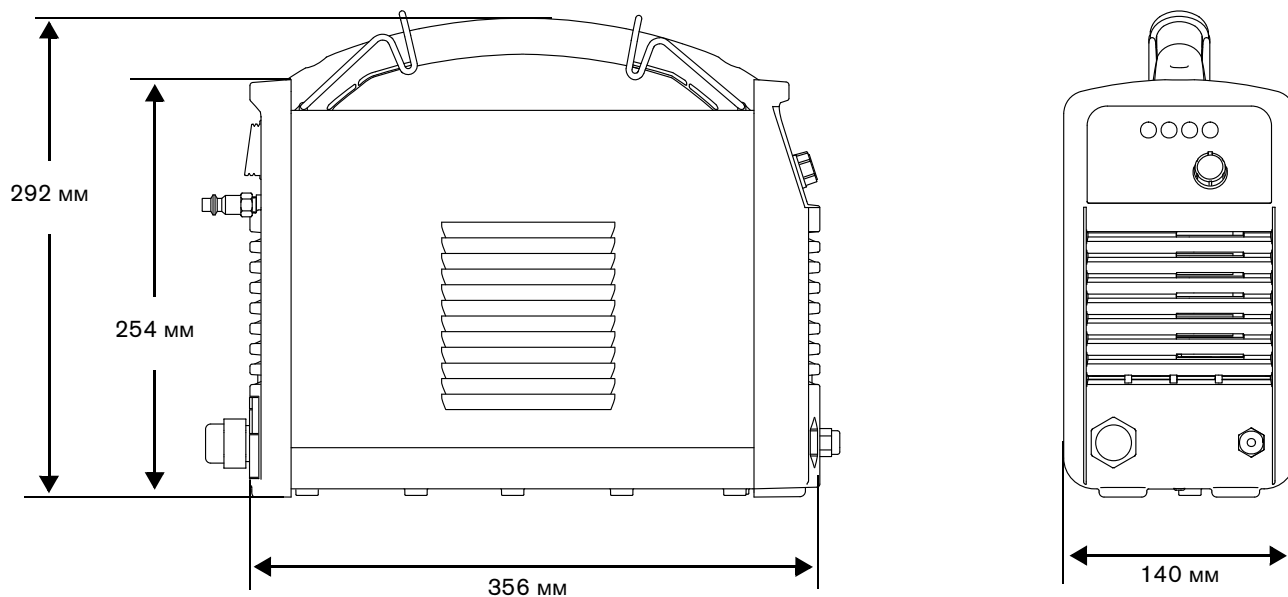
Более подробную информацию о выборе расходных деталей для резки см. в разделе *Выбор расходных деталей* на странице 32.

В зависимости от заказанной конфигурации могут быть поставлены дополнительные позиции Powermax30 XP, такие как инструкции по настройке, переносная сумка, кожаные перчатки для резки или защитные очки.

Устройства CSA поставляются с адаптером 120 В / 15 А (NEMA 5-15P) и адаптером 240 В / 20 А (NEMA 6-50P), подключающимся к штепсельному разъему NEMA с поворотным замком 240 В / 20 А (NEMA L6-20P), подсоединенному к источнику тока. Устройства CE и CCC поставляются без штепсельного разъема на сетевом шнуре. См. дополнительную информацию в пункте *Информация о сетевом шнуре* на странице 26.

Вы можете заказать дополнительные расходные и вспомогательные детали, например специальные расходные детали, ремень для переноски и шаблон для круговой резки, у любого дистрибьютора Hypertherm. Список запасных и дополнительных частей см. в разделе *Детали* на странице 71.

Размеры источника тока



Масса системы

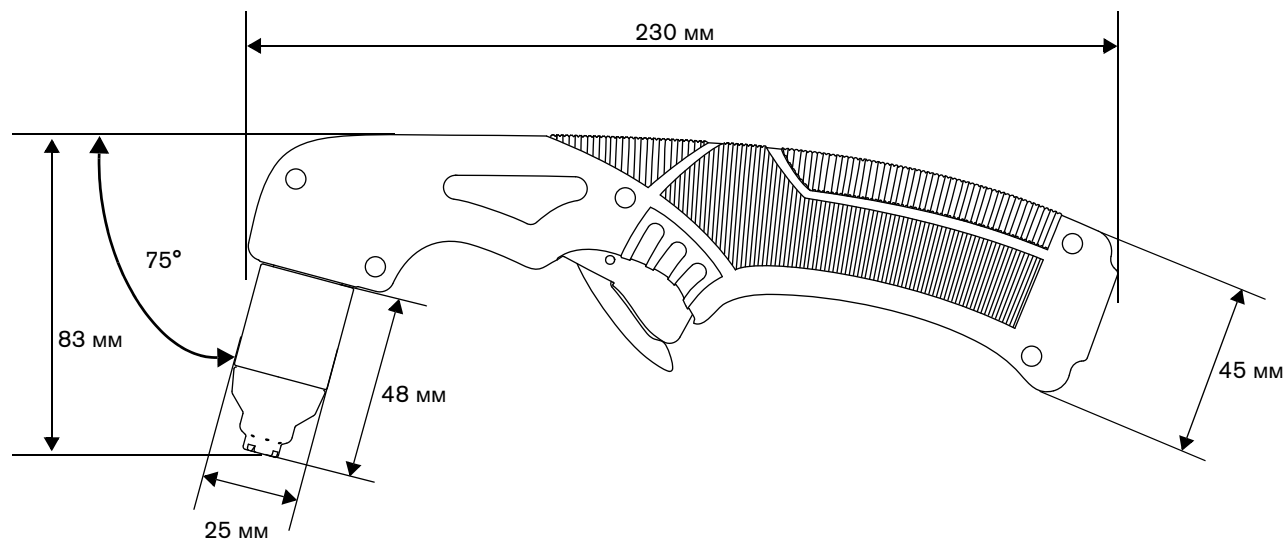
В приведенные ниже значения массы системы включена масса ручного резака с проводом резака 4,6 м, рабочим проводом 4,6 м с зажимом заземления и сетевого шнура 3,0 м:

- Системы CSA: 9,7 кг
- Системы CE и CCC: 9,5 кг

Номиналы характеристики систем Hypertherm

| | | |
|--|--|------------------|
| Номинальное напряжение холостого хода (U_0) | 256 В пост. тока | |
| Номинальный выходной ток (I_2) | от 15 А до 30 А | |
| Номинальное выходное напряжение (U_2) при $U_1 = 120$ В перем. тока | 83 В пост. тока | |
| Номинальное выходное напряжение (U_2) при $U_1 = 200-240$ В перем. тока | 125 В пост. тока | |
| Рабочий цикл при 40 °С, $U_1 = 120$ В перем. тока (Дополнительную информацию о рабочем цикле и номиналах IEC см. на табличке данных на источнике тока.) | 20 % ($I_2 = 30$ А, $U_2 = 83$ В) 60 % ($I_2 = 17$ А, $U_2 = 83$ В) 100 % ($I_2 = 15$ А, $U_2 = 83$ В) | |
| Рабочий цикл при 40 °С, $U_1 = 200-240$ В перем. тока (Дополнительную информацию о рабочем цикле и номиналах IEC см. на табличке данных на источнике тока.) | 35 % ($I_2 = 30$ А, $U_2 = 125$ В) 60 % ($I_2 = 23$ А, $U_2 = 125$ В) 100 % ($I_2 = 18$ А, $U_2 = 125$ В) | |
| Диапазон рабочих температур | от -10° до 40 °С | |
| Температура хранения | от -25° до 55 °С | |
| Коэффициент мощности (120 В – 240 В) | 0,99–0,97 | |
| Входное напряжение (U_1)/входной ток (I_1) при номинальном выходе ($U_{2\text{ MAX}}$, $I_{2\text{ MAX}}$) (Дополнительную информацию см. в <i>Конфигурации напряжения</i> на странице 25.) | 120 В, 1-ф., 50/60 Гц, 25 А 200–240 В, 1-ф., 50/60 Гц, 22,5–18,8 А | |
| Тип газа | Воздух | Азот |
| Качество газа | Чистый, сухой, обезжиренный | Чистота 99,995 % |
| Минимальная необходимая скорость потока и давление газа на входе | 99,1 л/мин при 4,7 бар | |
| Рекомендуемая скорость потока и давление газа на входе | 113,3 л/мин при 5,5 бар | |
| Максимальное давление газа на входе | 9,3 бар | |

Размеры резака



Масса резака

| | |
|--|--------|
| Резак Duramax LT только с расходными деталями общего назначения (стандартными) | 0,3 кг |
| Резак Duramax LT с расходными деталями общего назначения (стандартными) и проводом 4,6 м (с кабельным зажимом) | 1,1 кг |

Технические характеристики резки

| 240 В (с использованием расходных деталей общего назначения [стандартных]) | |
|---|--|
| Рекомендуемая толщина резки | 10 мм при 500 мм/мин 12 мм при 250 мм/мин |
| Предельная толщина | 16 мм при 125 мм/мин |

120 В: Для резки на входных контурах 120 В используйте сопло FineCut и дефлектор. Толщина резки при максимальной рекомендованной выходной силе тока 25 А:

- ❑ 6 мм при 480 мм/мин
- ❑ 10 мм при 200 мм/мин
- ❑ 12 мм при 75 мм/мин



Пояснение различий между расходными деталями общего назначения и FineCut, а также руководство по выбору набора расходных деталей в зависимости от типа резки см. в разделе *Выбор расходных деталей* на странице 32.

Уровни шума

При использовании данной плазменной системы возможно превышение допустимых уровней шума по государственным и муниципальным нормам. При резке всегда следует использовать соответствующие средства защиты слуха. Любые измеренные показатели шума зависят от конкретных условий эксплуатации системы. См. также пункт *Шум может привести к нарушениям слуха* в документе *Руководство по безопасности и нормативному соответствию (80669C)*, которое входит в комплект поставки системы.

Кроме того, *Acoustical Noise Data Sheets (таблицу данных по уровням акустического шума)* для вашей системы можно найти в библиотеке загрузок Hypertherm по адресу <https://www.hypertherm.com>:

1. Перейдите по ссылке «Библиотека документов».
2. В меню «Тип продукта» выберите продукт.
3. В меню «Категория» выберите пункт «Regulatory».
4. В меню «Подкатегория» выберите пункт «Acoustical Noise Data Sheets».

Символы МЭК

На табличке источника тока, шильдиках, переключателях и светодиодах могут появляться указанные ниже символы.



Постоянный ток (пост. ток)



Инверторный источник тока



Переменный ток
(перем. ток)



Вольтамперная кривая,
«падающая» характеристика



Плазменная резка резаком



Питание включено (ON)
(светодиод)



Подключение входа
переменного тока



Сбой давления газа на
входе (светодиод)



Клемма для внешнего
защитного (заземляющего)
проводника



Отсутствие или
незакрепленность
расходных деталей
(светодиод)



Питание включено (ON)



Перегрев источника тока
(светодиод)



Питание выключено (OFF)

Технические характеристики резки с использованием Powermax125

| Толщина ручной резки (толщина материала) | |
|--|-------------|
| Рекомендуемая толщина резки при скорости 457 мм/мин ¹ | 38 мм |
| Рекомендуемая толщина резки при скорости 250 мм/мин ¹ | 44 мм |
| Предельная толщина при скорости 125 мм/мин ¹ | 57 мм |
| Толщина прожига (толщина материала) | |
| Толщина прожига для ручной или механизированной резки с программируемой системой регулировки высоты резака | 25 мм |
| Толщина прожига для механизированной резки без программируемой системы регулировки высоты резака | 22 мм |
| Максимальная скорость резки² (низкоуглеродистая сталь) | |
| 6 мм | 7160 мм/мин |
| 10 мм | 4390 мм/мин |
| 12 мм | 2950 мм/мин |
| 16 мм | 2110 мм/мин |
| 20 мм | 1470 мм/мин |
| 22 мм | 1170 мм/мин |
| 25 мм | 940 мм/мин |
| 32 мм | 610 мм/мин |
| 38 мм | 457 мм/мин |
| Толщина строжки | |
| Скорость съема металла на низкоуглеродистой стали (125 А) | 12,5 кг/час |
| Масса резака серии Digamax Нуатр (см. таблицу <i>Данные по массе деталей (системы на 125 А)</i> на странице 21) | |
| Информация о рабочем цикле и напряжении (см. таблицу <i>Номинальные параметры источника тока Hypertherm</i> на странице 22) | |

¹ Скорости для указанной толщины не обязательно являются максимальными значениями. Они представляют собой скорости, на которые необходимо выйти для работы с данной толщиной материала.

² Максимальная скорость резки определяется по результатам лабораторных испытаний Hypertherm. Фактическая скорость резки может меняться в зависимости от конкретного применения.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

Эл. почта: hzmz@nt-rt.ru || Сайт: <https://hypertherm.nt-rt.ru>