

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73

Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Саранск (8342)22-96-24  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35  
Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

Эл. почта: [h mz@nt-rt.ru](mailto:h mz@nt-rt.ru) || Сайт: <https://hypertherm.nt-rt.ru>

## HySpeed Plasma H S D130

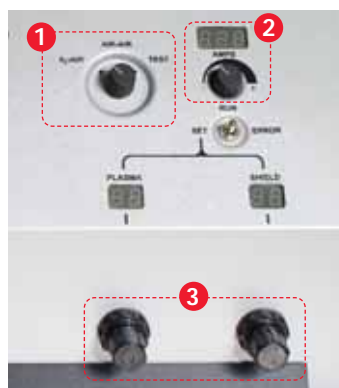
# Простота, надежность и высокая производительность

HySpeed Plasma HSD130 это простой в использовании аппарат кислородной плазменной резки, который более продуктивен и более экономичен, чем любое другое решение для резки металла, например кислородная резка, воздушная плазменная резка и аппараты кислородной плазменной резки, не относящиеся к семейству LongLife. За счет использования нашей патентованной технологии LongLife и 100%-го рабочего цикла, аппарат HySpeed Plasma занимает свое собственное место – между семейством аппаратов воздушной плазменной резки Powermax® и семейством новейшего прецизионного оборудования HyPerformance® Plasma.

### Простота использования

Самый простой в использовании аппарат кислородной и воздушной плазменной резки на рынке: прост в установке, эксплуатации и ремонте.

- Три шага до резки:



1. Выбрать процесс
2. Выставить ток
3. Выставить давление газов

Это действительно так просто!

- Диагностический дисплей сильно упрощает поиск и устранение неисправностей и обслуживание, что обеспечивает увеличение времени бесперебойной работы.
- Меньшее число расходных деталей и более быстрая их замена сокращает время простоя.

### Непревзойденная надежность

Тщательные масштабные испытания, основанные на сорокалетнем опыте, гарантируют качество Hypertherm, на которое вы можете положиться.

- Данный аппарат прошел жесткие испытания на надежность и тщательные испытания на продолжительность срока службы, эквивалентные 10 годам эксплуатации при температуре от -10 до +40°C.
- Кардинальное уменьшение числа внутренних деталей – менее половины, чем у других аппаратов, представленных на рынке. Исследования показывают, что снижение числа деталей напрямую ведет к повышению надежности.
- Аппарат разработан так, чтобы обеспечить более простой доступ к его компонентам и упрощенное обслуживание – вы сможете использовать этот аппарат больше и производительнее.
- При запуске аппарата и в течение всего процесса резки проводится самодиагностика. Это обеспечивает постоянную работу аппарата с максимальной производительностью.

Защита

Кожух

Завихр

Труба водяного охлаждения

Корпус резака

## Переходите к использованию более совершенной технологии

### Сравнение аппаратов HySpeed Plasma и кислородной резки

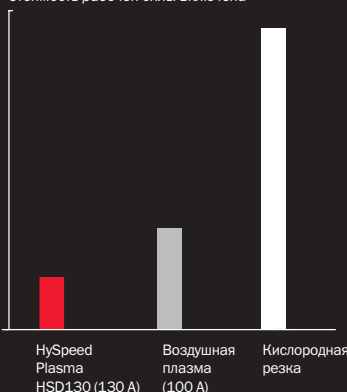
- Скорость плазменной резки может в целых 7 раз превышать скорость кислородной резки в зависимости от толщины материала, что означает больше разрезанных деталей в час и более быструю окупаемость ваших инвестиций.
- Существенно более низкие затраты на метр реза при толщине от 0,5 мм до 25 мм
- Качество реза, при котором практически не образуется окалины, что означает отсутствие необходимости проведения вторичных операций
- Более высокая скорость прожига, без необходимости предварительного нагрева



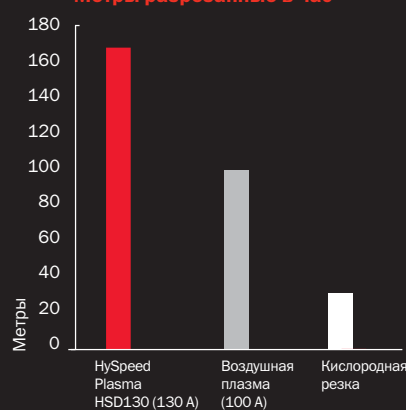
### Сравнение аппаратов HySpeed Plasma и воздушной плазменной резки

- 100%-й рабочий цикл
- Большая скорость резки означает рост производительности
- Способность резки материалов большей толщины
- Качество реза, при котором практически не образуется окалины, что означает отсутствие необходимости проведения вторичных операций
- Лучшая свариваемость

Относительные затраты на разрез длиной 1 фут  
Стоимость рабочей силы включена



Метры разрезанные в час



## Высокая производительность

Более высокая производительность обеспечивается самой высокой скоростью резки в этом классе, быстрым прожигом и минимумом необходимых вторичных операций.

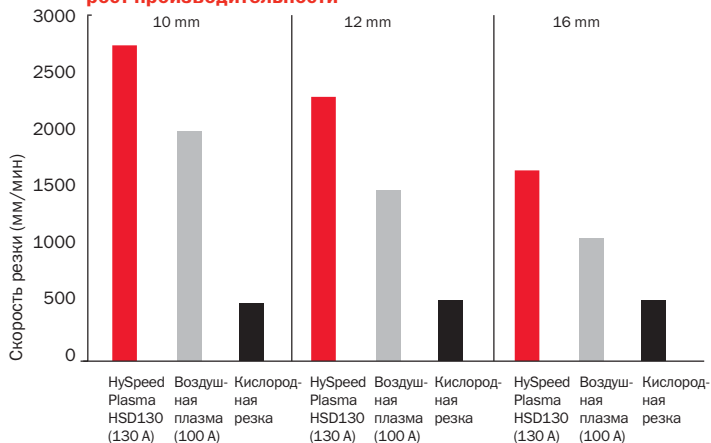
- Патентованная технология LongLife существенно повышает срок службы как для процессов кислородной, так и воздушной плазменной резки.
- 100%-й рабочий цикл для самых жестких производственных требований.
- Самая высокая скорость резки на ампер в сравнении с ближайшими конкурентами.

## Экономичность

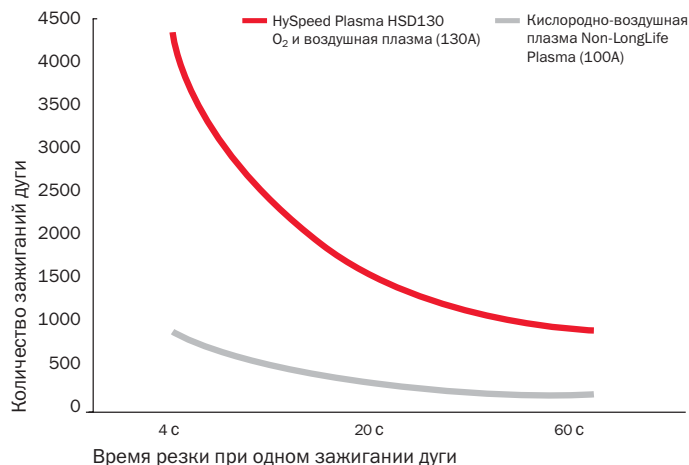
Простота использования, надежность и производительность делают этот аппарат более экономичным, чем другие аппараты для резки металлов.

- Меньший процент доработок и больше нарезанных деталей в час означают меньшую стоимость на разрез.
- Технология LongLife обеспечивает больший срок службы расходных деталей, поэтому стоимость расходных деталей в пересчете на единицу понижается.

Существенное повышение скорости = **ЗНАЧИТЕЛЬНЫЙ** рост производительности



Большой срок службы расходных деталей = **большая экономичность**



## Технические характеристики

Входное напряжение	В перем. ток	Hz	Ток	Аттестации
	200/208	50-60	62/60	CSA
	220	50-60	56	CSA
	240	60	52	CSA
	380	50-60	33	CCC
	400	50-60	32	CE, GOST-R
	440	50-60	28	CSA
	480	60	26	CSA
600	60	21	CSA	
Выходной ток	130 А (максимум)			
Рабочий цикл	100% при 40°C, 19,5 кВт			
Максимальное напряжение холостого хода	311 В пост. тока			
Рабочая температура	-10° – +40° С			
Габариты	В: 107 см, Ш: 57 см, Д: 112 см			
Вес с резаком	286 кг.			
Источник газа				
Плазменный газ	O <sub>2</sub> , воздух, N <sub>2</sub> , F5*, H35**			
Защитный газ	воздух, N <sub>2</sub>			
Давление газа	7,93 бар 6,55 бар – воздух			
Консоль топливного газа (поставляется отдельно)	Необходима для газовых смесей F5 и H35			

\* F5 = 95% N<sub>2</sub>, 5% H<sub>2</sub>

\*\* H35 = 35% H<sub>2</sub>, 65% Ar



## Эксплуатационные данные

Резка практически без окалины – мягкая сталь

Производственная толщина прожига – мягкая сталь

Максимальная толщина резки (от кромки) – мягкая сталь

Материал	Ток (А)	Толщина (мм)	Примерная скорость резки (мм/мин)
<b>Мягкая сталь</b> Воздушная плазма Воздушный защитный экран	45	0,5	8930
		1	7750
		3	3300
Кислородная плазма Воздушный защитный экран	50	0,5	7550
		1	6775
		3	3650
Кислородная плазма Воздушный защитный экран	130	6	1750
		10	6500
		12	4000
		15	2650
		25	2200
		38	1650
Воздушная плазма Воздушный защитный экран	130	3	675
		6	480
		10	305
		12	6000
		20	3850
		25	2450
<b>Нержавеющая сталь</b> Воздушная плазма Воздушный защитный экран	45	0,5	2050
		1	810
		3	410
Азотная плазма Азотный защитный экран	45	0,5	250
		1	6800
		3	5600
Плазма F5 <sup>†</sup> Азотный защитный экран	45	0,5	1050
		1	7000
		3	5850
Воздушная плазма Воздушный защитный экран	130	6	2450
		10	1125
		12	7000
		20	5875
Азотная плазма Азотный защитный экран	130	6	2740
		10	1325
		12	7000
		20	5740
Плазма H35 <sup>†</sup> Азотный защитный экран	130	10	980
		12	820
		20	360
		25	260

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73

Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Саранск (8342)22-96-24  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35  
Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

Эл. почта: [hzm@nt-rt.ru](mailto:hzm@nt-rt.ru) || Сайт: <https://hypertherm.nt-rt.ru>